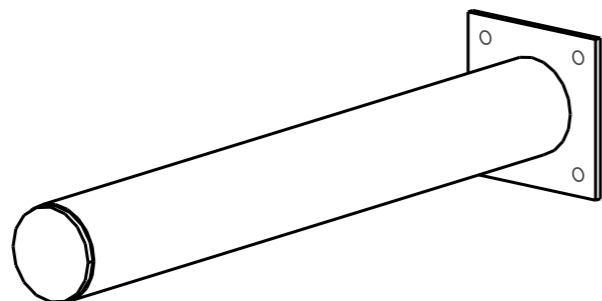
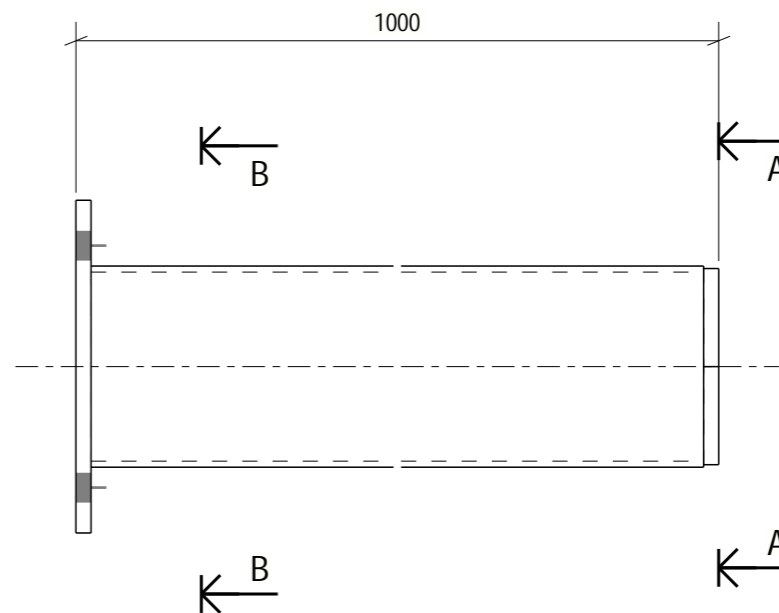
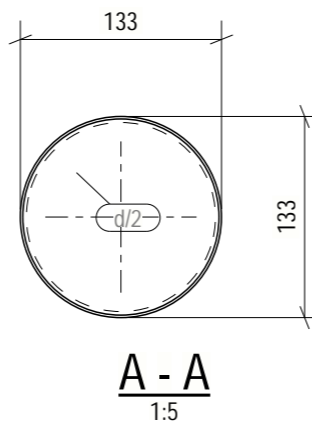
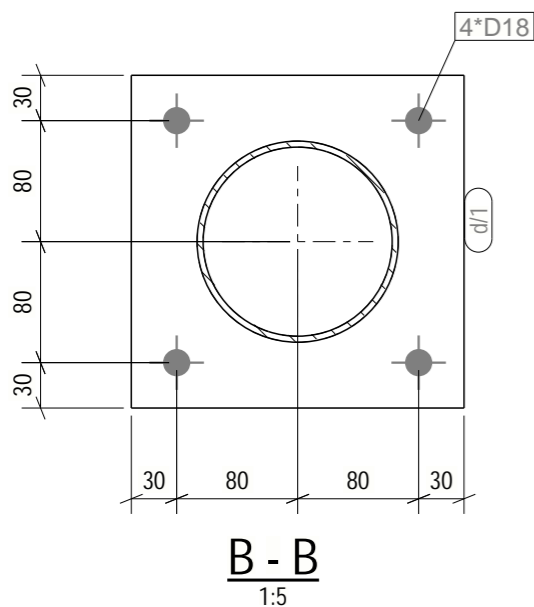


CE-Nummer:	2296/CPR/1044				
Sluttkontroll, inkl. materialer, dim:	Sign:	Dato:			
Utførelsesklasse:					
Sveiseklasse:	Kontrollklasse:				
Dersom ikke annet er beskrevet skal kilsveis med a-mål=4mm benyttes.					
Sveis:	WPS:	Sveiser:	Sign:	Sign. Kontr:	Dato:

FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			p/1	B/1	-0.000



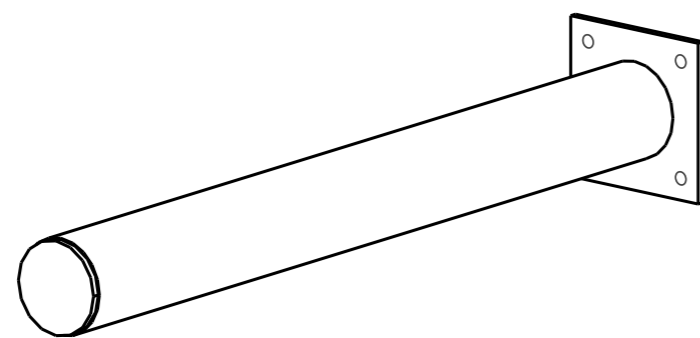
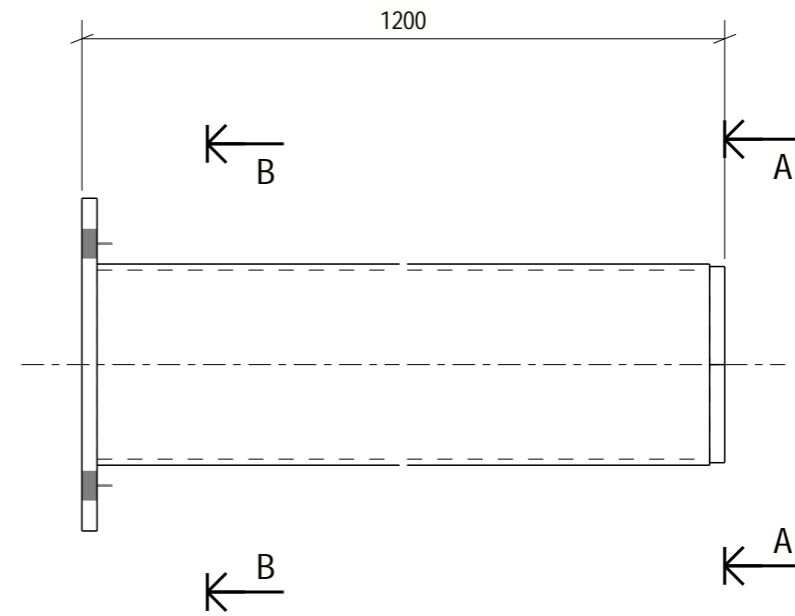
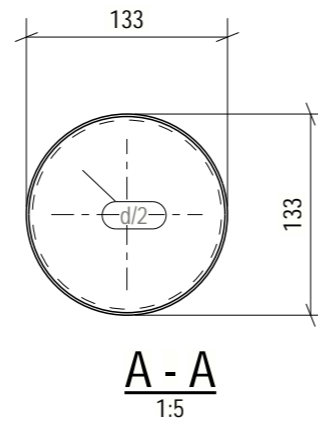
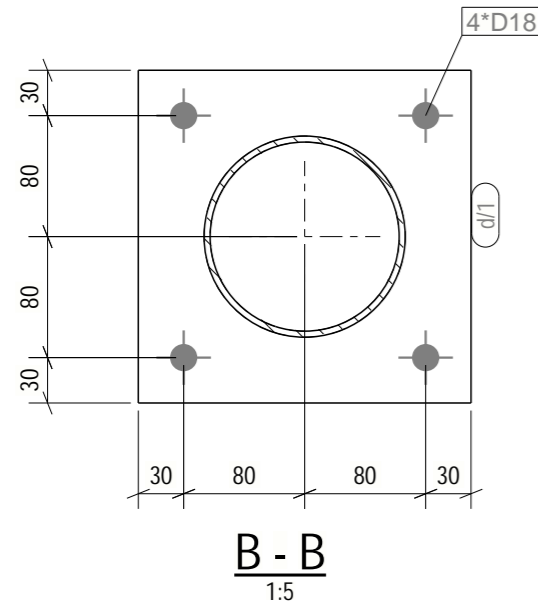
ISOMETRISK VIEW
Not to scale

Overflatebeh.				
Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	Kontrollert av
	Portvern		Dato	Sign.
			21.05.2021	TK
		Kontrollert av		
		Godkjent av		
		Status	Arbeidstegning	
		Prosj. nr.	Målestokk	
		20020	1:5	1:10
		Tegn.nr.	Rev.	
		p/1		

STYKKLISTE FOR p/1		ANTALL ELEMENT		1	STK		
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT
	b/1	1	CFCHS133X4	S355J0	980	12.3	12.3
	d/1	1	PL10*220	S355J0	220	3.8	3.8
	d/2	1	PL10*130	S355J0	130	1.0	1.0
						TOTALT	17.1

CE-Nummer:	2296/CPR/1044				
Sluttkontroll, inkl. materialer, dim:	Sign:	Dato:			
Utførelsesklasse:					
Sveiseklasse:	Kontrollklasse:				
Dersom ikke annet er beskrevet skal kilsveis med a-mål=4mm benyttes.					
Sveis:	WPS:	Sveiser:	Sign:	Sign. Kontr:	Dato:

FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			p/2	C/1	-0.000



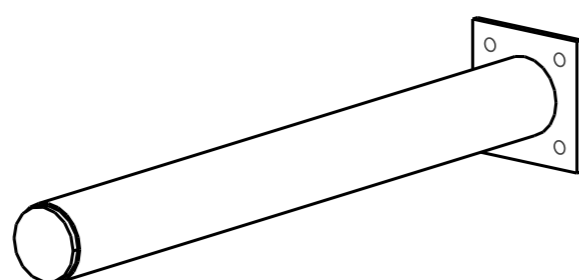
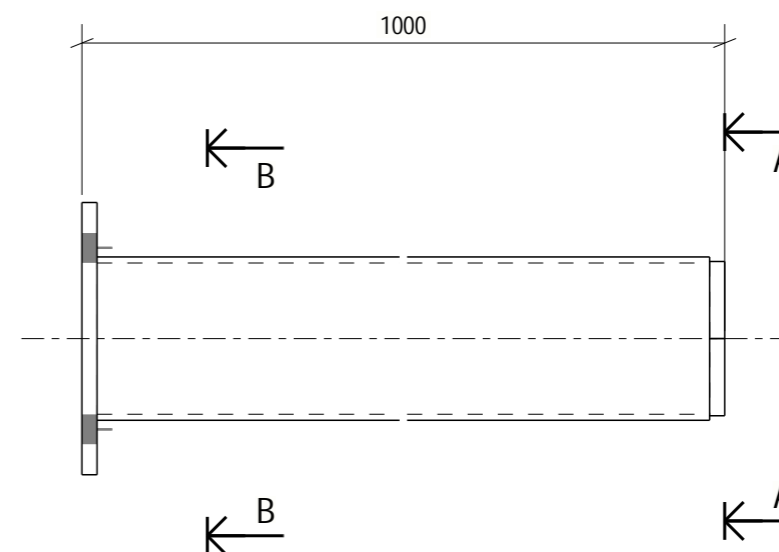
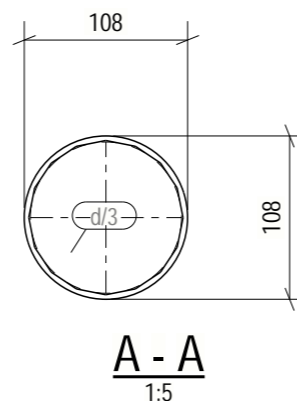
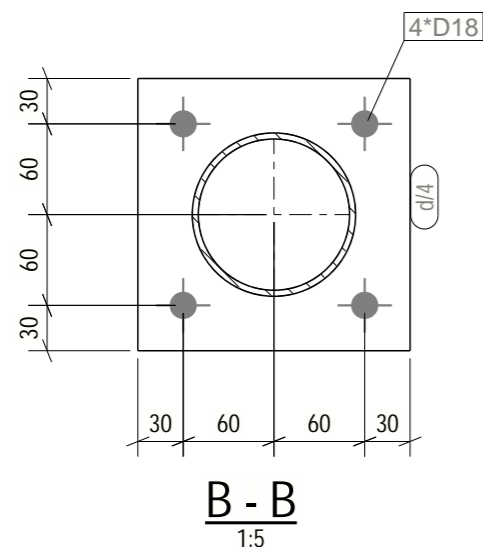
ISOMETRISK VIEW
Not to scale

Overflatebeh.				
Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	Kontrollert av
	Portvern		Dato	Sign.
		Tegnet av	21.05.2021	TK
		Kontrollert av		
		Godkjent av		
		Status	Arbeidstegning	
		Prosj. nr.	Målestokk	1:10
		20020	1:5	
		Tegn.nr.	Rev.	
		p/2		

STYKKELISTE FOR p/2		ANTALL ELEMENT		1	STK		
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT
	b/2	1	CFCHS133X4	S355J0	1180	14.8	14.8
	d/1	1	PL10*220	S355J0	220	3.8	3.8
	d/2	1	PL10*130	S355J0	130	1.0	1.0
						TOTALT	19.6

CE-Nummer:	2296/CPR/1044			
Sluttkontroll, inkl. materialer, dim:	Sign:	Dato:		
Utførelsesklasse:				
Sveiseklasse:	Kontrollklasse:			
Dersom ikke annet er beskrevet skal kilsveis med a-mål=4mm benyttes.				
Sveis:	WPS:	Sveiser:	Sign:	Sign. Kontr:
				Dato:

FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			p/3	B/1-2	+0.000



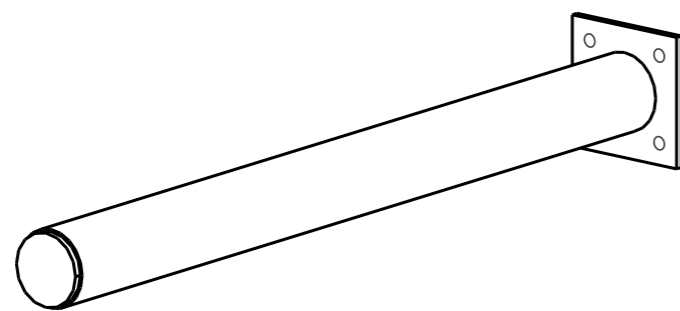
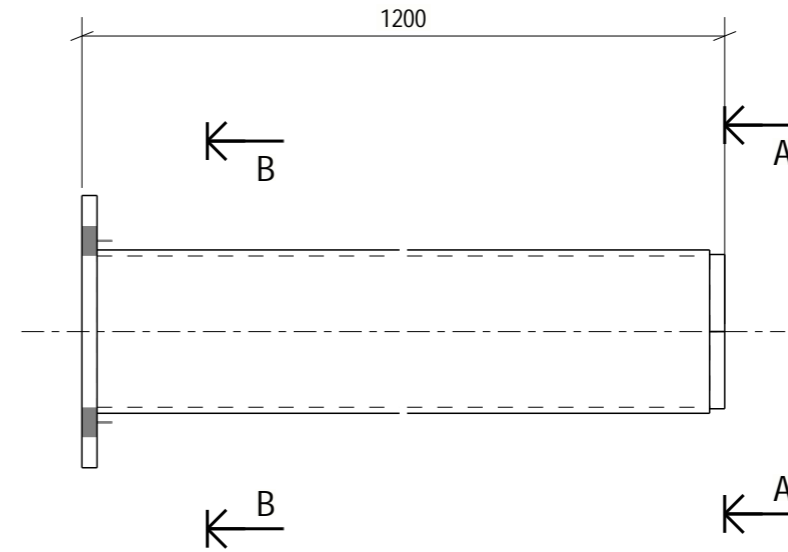
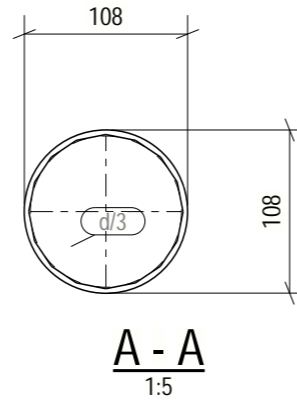
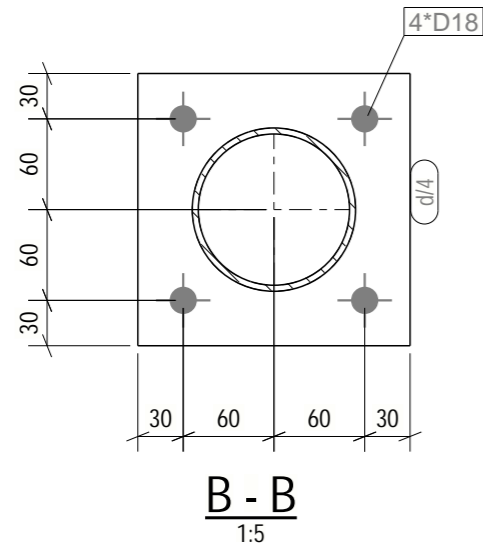
ISOMETRISK VIEW
Not to scale

Overflatebeh.				
Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	
	Portvern		Kontrollert av	
			Sign.	
		Tegnet av	21.05.2021	TK
		Kontrollert av		
	Godkjent av			
Status		Arbeidstegning		
Prosj. nr.		Målestokk		
20020		1:5	1:10	
Tegn.nr.			Rev.	
p/3				

STYKKELISTE FOR p/3		ANTALL ELEMENT		1	STK		
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT
	b/3	1	CFCHS108X4	S355J0	980	9.9	9.9
	d/4	1	PL10*180	S355J0	180	2.5	2.5
	d/3	1	PL10*102	S355J0	102	0.6	0.6
						TOTALT	13.1

CE-Nummer:	2296/CPR/1044				
Sluttkontroll, inkl. materialer, dim:	Sign:	Dato:			
Utførelsesklasse:					
Sveiseklasse:	Kontrollklasse:				
Dersom ikke annet er beskrevet skal kilsveis med a-mål=4mm benyttes.					
Sveis:	WPS:	Sveiser:	Sign:	Sign. Kontr:	Dato:

FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			p/4	C/1-2	+0.000



ISOMETRISK VIEW
Not to scale

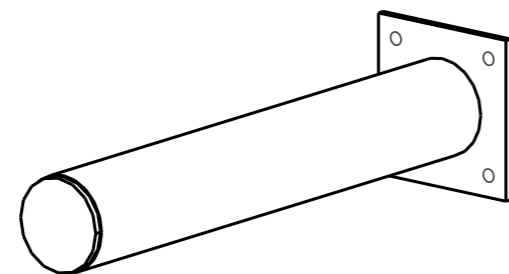
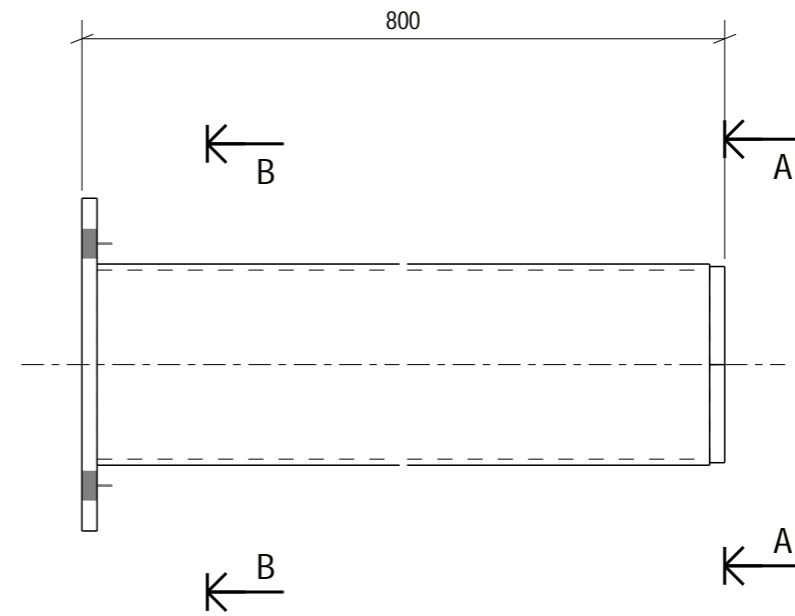
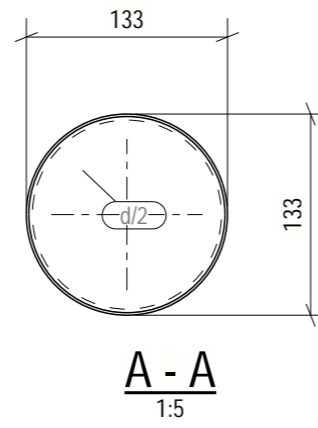
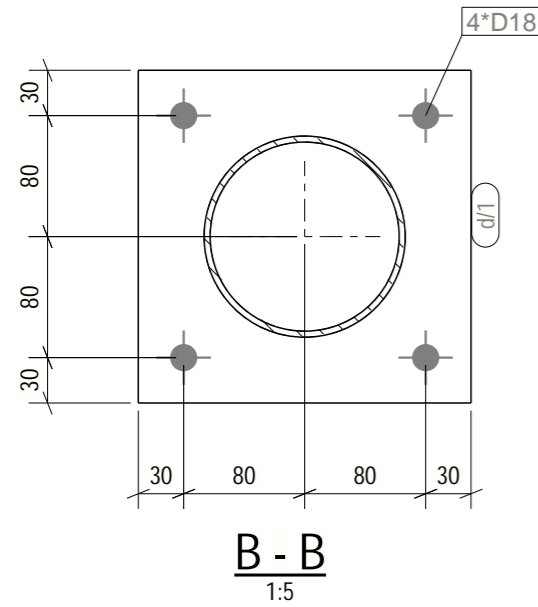
Overflatebeh.				
Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	Kontrollert av
	Portvern		Dato	Sign.
			21.05.2021	TK
			Kontrollert av	
			Godkjent av	
		Status		
		Arbeidstegning		
	Prosj. nr. 20020	Målestokk 1:5	1:10	
	Tegn.nr. p/4	Rev.		

STYKKELISTE FOR p/4		ANTALL ELEMENT		1	STK		
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT
	b/4	1	CFCHS108X4	S355J0	1180	11.9	11.9
	d/4	1	PL10*180	S355J0	180	2.5	2.5
	d/3	1	PL10*102	S355J0	102	0.6	0.6
						TOTALT	15.1

ORIGINALFORMAT: A3

CE-Nummer:	2296/CPR/1044				
Sluttkontroll, inkl. materialer, dim:	Sign:	Dato:			
Utførelsesklasse:					
Sveiseklasse:	Kontrollklasse:				
Dersom ikke annet er beskrevet skal kilsveis med a-mål=4mm benyttes.					
Sveis:	WPS:	Sveiser:	Sign:	Sign. Kontr:	Dato:

FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			p/5	A-B/1	+0.000

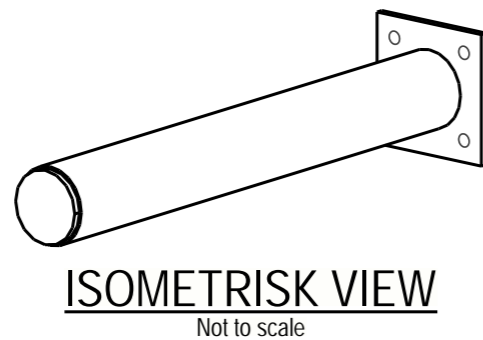
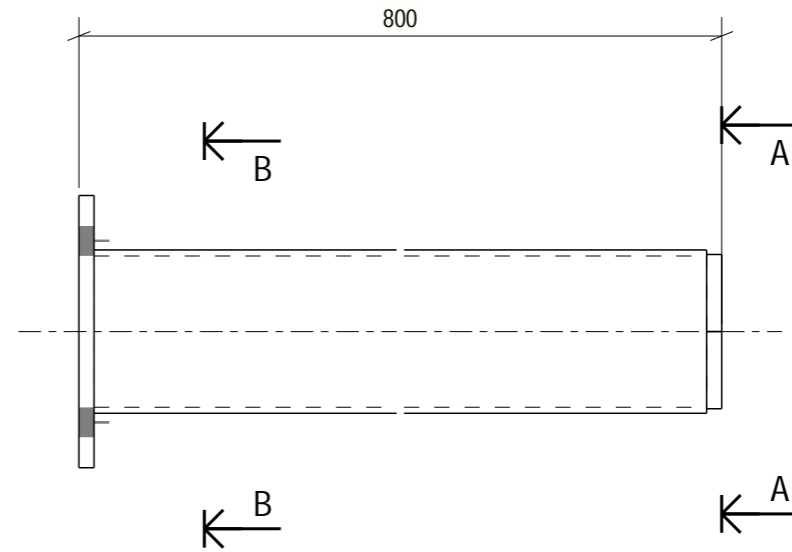
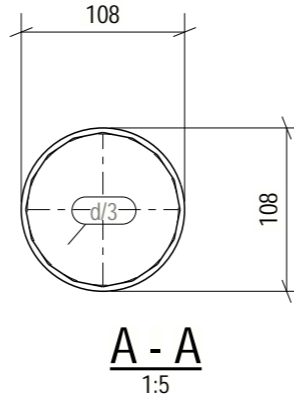
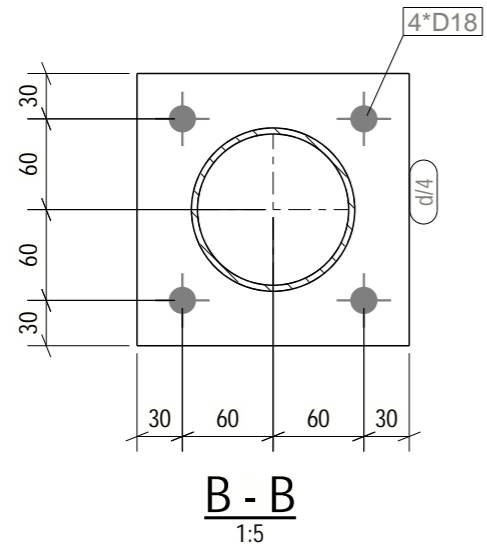


ISOMETRISK VIEW
Not to scale

Overflatebeh.									
Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	Kontrollert av					
	Portvern		Dato	Sign.					
		Tegnet av	21.05.2021	TK					
		Kontrollert av							
		Godkjent av							
STYKKLISTE FOR p/5		Status							
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT	Arbeidstegning	
	b/5	1	CFCHS133X4	S355J0	780	9.8	9.8	Proj. nr.	Målestokk
	d/1	1	PL10*220	S355J0	220	3.8	3.8	20020	1:5
	d/2	1	PL10*130	S355J0	130	1.0	1.0	Tegn.nr.	1:10
								p/5	Rev.
TOTALT							14.6		

CE-Nummer:	2296/CPR/1044		
Sluttkontroll, inkl. materialer, dim:	Sign:	Dato:	
Utførelsesklasse:			
Sveiseklasse:	Kontrollklasse:		
Dersom ikke annet er beskrevet skal kilsveis med a-mål=4mm benyttes.			
Sveis:	WPS:	Sveiser:	Sign: Sign. Kontr: Dato:

FASE	ANTALL	FASE NAVN	ELEMENTPLASSERING		
1	1	Phase 1	No.	AKSE	KOTE
			p/6	A-B/1-2	+0.000



Overflatebeh.				
Rev	Beskrivelse	Dato	Tegnet av	Kontrollert av
	Portvern		Dato	Sign.
		Tegnet av	21.05.2021	TK
		Kontrollert av		
		Godkjent av		
		Status		
		Arbeidstegning		
	Prosj. nr.	Målestokk		
	20020	1:5	1:10	
	Tegn.nr.			Rev.
	p/6			

STYKKELISTE FOR p/6				ANTALL ELEMENT		1	STK
LITTRA	POS. NO.	ANTALL	PROFIL	MATERIAL	LENGDE	VEKT/STK	TOT. VEKT
	b/6	1	CFCHS108X4	S355J0	780	7.9	7.9
	d/4	1	PL10*180	S355J0	180	2.5	2.5
	d/3	1	PL10*102	S355J0	102	0.6	0.6
					TOTALT		11.0